



Rozdzielacz hydrauliczny suwakowy, sterowany dźwignią ręczną, typ YFM120

Monoblokowy rozdzielacz suwakowy YFM120 sterowany dźwigniami ręcznymi ze sprężynami centrującymi. Przeznaczony do układów hydraulicznych dźwigów, podnośników, maszyn budowlanych, rolniczych, itp. Standardowo wyposażony w zawór bezpieczeństwa (nastawiony fabrycznie na 180 bar) i suwaki typu 1. Materiał: żeliwo (korpus), stal utwardzana (suwaki). Uszczelnienie: NBR. Maksymalne ciśnienie robocze: 250 bar. Maksymalne ciśnienie na powrocie: 50 bar. Temperatura pracy: od -20°C do +80°C.

Produkt	Dostępność	Wysyłka	Cena netto (brutto)
Rozdzielacz hydr. YFM120, 1 sekcyjny z zaworem przelewowym Indeks: TL-YFM120-1-C-1	Na zamówienie	Po potwierdzeniu	+1szt 860,38 zł (1 058,27 zł)
Rozdzielacz hydr. YFM120, 2 sekcyjny z zaworem przelewowym Indeks: TL-YFM120-2-C-11	Na zamówienie	Po potwierdzeniu	+1szt 1191,93 zł (1 466,07 zł)